

INFORMACIÓN GENERAL DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN TITULADA			
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA		
937116	IMPRESIÓN SERIGRÁFICA		
VERSIÓN:	100	ESTADO:	EN EJECUCIÓN
Vigencia del Programa:	Fecha Inicio Fecha Fin	03/02/2010 El programa aún se encuentra vigente	
DURACIÓN MÁXIMA ESTIMADA DEL APRENDIZAJE	Lectiva	Total	
	6 meses	12 meses	
	Práctica		
	6 meses		
NIVEL DE FORMACIÓN:	TÉCNICO		
JUSTIFICACIÓN:	<p>El programa Técnico en Serigrafía se creó para brindar al sector productivo de artes gráficas, la posibilidad de incorporar personal con altas calidades laborales y profesionales que contribuyan al desarrollo económico, social y tecnológico de su entorno y del país, así mismo ofrecer a los aprendices formación en las tecnologías para la operación de máquinas serigráficas monocromáticas y policromáticas, manuales, semiautomáticas y automáticas, selección de marcos para impresión, montaje de mallas, procesado de imágenes para impresión aplicando emulsiones para foto serigrafía y mezcla de tintas, manejando diferentes sustratos y formas, equipos y volúmenes de producción. Impresión de trabajos publicomerciales, servicios de impresión serigráfica, acabados y otras aplicaciones de la industria, recubrimientos especiales, lacados y brillos parciales y totales en estampación directa e indirecta y aplicación de técnicas actualizadas para la industria serigráfica.</p> <p>Colombia cuenta con potencial productivo en artes gráficas, de ahí que se encuentre dentro de los siete sectores de talla mundial, su fortalecimiento y crecimiento socio-económico tanto a nivel regional como nacional, dependen en gran medida de un recurso humano cualificado y calificado, capaz de responder integralmente a la dinámica del sector. El SENA es la única institución educativa que ofrece el programa con todos los elementos de formación profesional, sociales, tecnológicos y culturales, metodologías de aprendizaje innovadoras, acceso a tecnologías de última generación, estructurado sobre métodos más que contenidos, lo que potencia la formación de ciudadanos librepensadores, con capacidad crítica, solidarios y emprendedores, que lo acreditan y lo hacen pertinente y coherente con su misión, innovando permanentemente de acuerdo con las tendencias y cambios tecnológicos y las necesidades del sector empresarial y de los trabajadores, impactando positivamente la productividad, la competitividad, la equidad y el desarrollo del país.</p>		
REQUISITOS DE INGRESO:	Académicos: 9 Grado aprobado Superar pruebas de aptitud y conocimiento No sufrir de limitaciones que impidan total o parcialmente el desarrollo de la formación (Daltonismo, alergias a sustancias químicas).		

DESCRIPCIÓN:	Desarrolla habilidades, destrezas y conocimientos para desempeñarse en actividades de impresión serigráfica como técnica de impresión empleada para la reproducción de documentos e imágenes sobre cualquier tipo de material.
--------------	--

#### COMPETENCIAS A DESARROLLAR

CÓDIGO	DENOMINACIÓN
291301037	CONTROLAR PROCESO DE IMPRESIÓN SEGÚN ESPECIFICACIONES DE CALIDAD
291301044	RECUPERAR LA PANTALLA DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS.
291301045	OPERAR EL EQUIPO PARA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
291301046	ALISTAR LA PANTALLA PARA LA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.
291301056	MEZCLAR E IGUALAR TINTAS PARA IMPRESIÓN QUE CUMPLAN CON ESPECIFICACIONES PARA LA APLICACIÓN SOLICITADA.

#### PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Acedémicos mínimos	El programa requiere de un equipo de instructores Técnicos, conformado por: Tecnólogo y/o Técnico en impresión Serigrafía y/o profesional en áreas relacionadas con publicidad, diseño gráfico o carreras afines con la industria gráfica.
Experiencia laboral y/o especialización en...	Mínimo 24 meses de vinculación en el área de impresión Serigrafía industrial
Competencias mínimas	Formular, ejecutar y evaluar proyectos. Trabajar en equipo Establecer procesos comunicativos asertivos Manejar herramientas informáticas asociadas al área objeto de la formación

ESTRATEGIA METODOLÓGICA	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el uso de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias.  Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocritica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: El instructor - Tutor El entorno Las TIC El trabajo colaborativo
-------------------------	--

1. CONTENIDOS CURRICULARES DE LA COMPETENCIA		
CÓDIGO:	VERSIÓN DE LA NCL	DENOMINACIÓN
291301037	1	CONTROLAR PROCESO DE IMPRESIÓN SEGÚN ESPECIFICACIONES DE CALIDAD
DURACIÓN ESTIMADA PARA EL LOGRO DEL APRENDIZAJE (en horas)		200 horas
2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE		
DENOMINACIÓN		
REPORTAR LAS NOVEDADES (FALLAS TÉCNICAS DE MÁQUINAS, PARÁMETROS DE CALIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS CONTINGENCIAS IMPLEMENTADAS), EN LOS REGISTROS ESTABLECIDOS POR LA		
VERIFICAR LA UTILIZACIÓN DE LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, PROTECCIÓN PERSONAL, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS INDICADOS EN EL REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL DE LA		
APLICAR PRUEBAS DE EVALUACIÓN DE CALIDAD DE LOS IMPRESOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.		
IDENTIFICAR LAS VARIABLES DE CALIDAD DEL PROCESO DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.		
REGISTRAR LOS DATOS OBTENIDOS EN LAS MEDICIONES REALIZADAS DURANTE EL PROCESO SEGÚN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.		
DETERMINAR LOS INSTRUMENTOS, DISPOSITIVOS DE MEDICIÓN, MATERIALES E INSUMOS REQUERIDOS PARA LA IMPLEMENTACIÓN DEL CONTROL DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS NORMAS PROCEDIMIENTOS DE CALIDAD ESTABLECIDOS POR LA ORGANIZACIÓN.		
EJECUTAR EL PLAN DE CONTINGENCIA DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO EN EL MANUAL DE PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA.		
3. CONOCIMIENTOS		
3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS		
CONTROL DE CALIDAD: DEFINICIÓN, OBJETIVOS, ESPECIFICACIONES, FICHAS TÉCNICAS, APLICACIONES, NORMAS, GUÍAS, INSTRUCTIVOS, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS.		
CONTROL CALIDAD DEL PRODUCTO IMPRESO: DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, FACTORES QUE AFECTAN LA CALIDAD, PARÁMETROS, ESTÁNDARES, CONDICIONES DE MEDICIÓN, CARACTERÍSTICAS DEL SUSTRATO DE IMPRESIÓN, CARACTERÍSTICAS DE LA TINTA, CARACTERÍSTICAS DE LA PANTALLA, CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO, CONDICIONES AMBIENTALES, COMPATIBILIDAD ENTRE MATERIALES (TINTA/SUSTRATO), MECANISMO DE TRANSFERENCIA DE LA TINTA AL SUSTRATO, MANIPULACIÓN.		
MÉTODOS DE MUESTREO: DEFINICIÓN, APLICACIÓN, ANÁLISIS, TÉCNICAS DE OBSERVACIÓN Y MEDICIÓN, VERIFICACIÓN Y CONCLUSIONES.		
HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIÓN, NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE, POLÍTICAS INSTITUCIONALES, IMPLEMENTACIÓN DE PLANES Y PROGRAMAS, REGLAMENTO DE SEGURIDAD E HIGIENE DE LA EMPRESA Y PLANES DE CONTINGENCIA.		
3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO		

VERIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD DE LA IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LA MUESTRA APROBADA SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS EN EL MANUAL DE CALIDAD.

MANTENER LAS CONDICIONES DE IMPRESIÓN DURANTE EL TIRAJE.

VERIFICAR QUE EL MUESTREO SE REALIZA DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

IDENTIFICAR LOS DEFECTOS OCASIONADOS DURANTE EL PROCESO DE IMPRESIÓN CON SUS CAUSAS Y REPORTAR LAS NOVEDADES (FALLAS TÉCNICAS DE MÁQUINAS, PARÁMETROS DE CALIDAD DE LOS MATERIALES Y CONTINGENCIAS), DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

VERIFICAR QUE LOS RESIDUOS GENERADOS EN EL PROCESO DE CONTROL DE LA IMPRESIÓN SEAN

TRATADOS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE.

VERIFICAR QUE LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD, LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS PARA LA ACTIVIDAD SON LOS INDICADOS EN EL MANUAL DE SEGURIDAD INDUSTRIAL ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA Y APLICAR PLANES DE CONTINGENCIA DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA.

#### 4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

VERIFICA LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO DE ACUERDO CON EL ORIGINAL Y/O ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO IMPRESO.

CONTROLA LAS CONDICIONES DE IMPRESIÓN DURANTE EL TIRAJE DE ACUERDO CON NORMAS Y PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA

IDENTIFICA Y REGISTRA LOS DEFECTOS OCASIONADOS DURANTE EL PROCESO DE IMPRESIÓN CON SUS CAUSAS Y REPORTE DE NOVEDADES (FALLAS TÉCNICAS DE MÁQUINAS, PARÁMETROS DE CALIDAD DE LOS MATERIALES Y CONTINGENCIAS), DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

CONTROLA Y AJUSTA LAS DESVIACIONES DEL PROCESO DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS Y TIPO DE SUSTRATOS A IMPRIMIR.

APLICA LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL E HIGIENE OCUPACIONAL SIGUIENDO LA NORMATIVIDAD DE LA EMPRESA.

VERIFICA QUE LOS RESIDUOS GENERADOS EN EL PROCESO DE CONTROL DE LA IMPRESIÓN SEAN TRATADOS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE.

UTILIZA LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES PRESENTADAS EN EL PUESTO DE TRABAJO Y EL PRODUCTO A OBTENER.

VERIFICA EL CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE EN LA EJECUCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE MONITOREO DE LA IMPRESIÓN Y CONTROL DE LA CALIDAD SEGÚN LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE

#### 1. CONTENIDOS CURRICULARES DE LA COMPETENCIA

CÓDIGO:	VERSIÓN DE LA NCL	DENOMINACIÓN
291301044	1	RECUPERAR LA PANTALLA DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS.
DURACIÓN ESTIMADA PARA EL LOGRO DEL APRENDIZAJE (en horas)		80 horas

#### 2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

##### DENOMINACIÓN

DETERMINAR LOS RECURSOS NECESARIOS PARA LA RECUPERACIÓN DE LA PANTALLA DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS TÉCNICOS DE PRODUCCIÓN

LIMPIAR LAS IMÁGENES DE LA PANTALLA CONSIDERANDO LA NATURALEZA DEL FLUJO DEL PROCESO, SEGÚN LOS MANUALES DE LIMPIEZA Y LA FICHA TÉCNICA DE LOS PRODUCTOS.

ALMACENAR LA PANTALLA DE IMAGEN Y LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE PRODUCCIÓN Y LA FICHA DEL FABRICANTE.

REVISAR LA EFECTIVIDAD DE LA LIMPIEZA DE LA MALLA SEGÚN PROTOCOLOS TÉCNICOS DE PRODUCCIÓN

ANALIZAR LAS CONDICIONES DE LIMPIEZA DE LA PANTALLA SERIGRÁFICA DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS TÉCNICOS DE PRODUCCIÓN

UTILIZAR LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD VIGENTE Y LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS DEL CONTENIDO DE LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

DISPONER DE LOS RESIDUOS DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LA CLASIFICACIÓN DE LOS MISMOS Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.

### 3. CONOCIMIENTOS

#### 3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIÓN, NORMATIVIDAD VIGENTE, POLÍTICAS INSTITUCIONALES, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, IMPLEMENTACIÓN DE PLANES Y PROGRAMAS DE PREVENCIÓN, PLANES DE CONTINGENCIA.

PRODUCTOS DE LIMPIEZA: DEFINICIONES, CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS, TOXICIDAD, MANEJO Y MANIPULACIÓN, APLICACIONES, TIPOS DE SOLVENTES, INTERPRETACIÓN DE FICHAS TÉCNICAS Y DE SEGURIDAD, CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

PANTALLA DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA: DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO, EMULSIONES, PELÍCULAS.

PROCESOS DE RECUPERADO: DEFINICIÓN, CLASES, CARACTERÍSTICAS, FLUJO DE PROCESO, IMPLEMENTACIÓN, BLOQUEADOR, REMOCIÓN, FANTASMA REMANENTE, DESENGRASE, NEUTRALIZACIÓN, APLICACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS.

RESIDUOS DE IMPRESIÓN: CLASIFICACIÓN, TRATAMIENTO, ALMACENAMIENTO, RIESGOS ASOCIADOS.

#### 3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

ALISTAR HERRAMIENTAS, EQUIPOS, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD VIGENTE Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS

IDENTIFICAR EL TIPO DE TINTA APLICADA EN LA PANTALLA DE IMAGEN PARA DETERMINAR Y SELECCIONAR EL PRODUCTO QUÍMICO ADECUADO.

APLICAR EL PRODUCTO QUÍMICO DE ACUERDO EL TIPO DE TINTA Y EMULSIÓN A REMOVER  
REMOVER EL FANTASMA (POR TINTA O POR EMULSIÓN) DEL SOPORTE DE PANTALLA.

REMOVER LOS RESIDUOS DE EMULSIÓN DEL SOPORTE DE PANTALLA, HASTA QUE QUEDE COMPLETAMENTE LIMPIA.

REMOVER EL BLOQUEADOR DE LAS ÁREAS DE NO IMAGEN SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

DESENGRASAR LAS DOS CARAS DE LA PANTALLA DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DEL TEJIDO.

DISPONER DE LA PANTALLA DE IMAGEN DE ACUERDO CON LAS LABORES DE PRODUCCIÓN Y LAS CONDICIONES DE ALMACENAJE

ALMACENAR LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA SEGÚN LA FICHA DE SEGURIDAD SUMINISTRADA POR EL FABRICANTE.

CLASIFICAR Y DISPONER DE LOS DESPERDICIOS DEL PROCESO DE IMPRESIÓN (TINTAS, SOLVENTES Y OTROS MATERIALES GENERADOS) DE ACUERDO A LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE.

APLICAR LOS PROCEDIMIENTOS DE PLAN DE CONTINGENCIA DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS DE LA

### 4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

IDENTIFICA LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD VIGENTE  
 UTILIZA LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE  
 IDENTIFICA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS A UTILIZAR EN EL PROCESO DE RECUPERADO DE ACUERDO CON CONDICIONES TÉCNICAS DEL PROCESO Y NORMAS AMBIENTALES  
 APLICA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DE RECUPERADO A LA PANTALLA DE IMAGEN DE ACUERDO CON EL FLUJO DEL PROCESO Y LAS FICHAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
 ALMACENA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES DE ALMACENAJE ESTABLECIDAS EN LA FICHA TÉCNICA  
 REALIZA LA REMOCIÓN DE LA EMULSIÓN Y/O PELÍCULA APLICANDO LOS PRODUCTOS QUÍMICOS ESTABLECIDOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN  
 RETIRA LA IMAGEN FANTASMA DE LA PANTALLA DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LAS NORMAS Y PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA  
 NEUTRALIZA LA PANTALLA DE IMPRESIÓN APLICANDO LOS PRODUCTOS QUÍMICOS SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS EN LA FICHA TÉCNICA  
 DISPONE DE LA PANTALLA DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA PRODUCCIÓN  
 CLASIFICA LOS RESIDUOS GENERADOS DURANTE EL PROCESO DE LIMPIEZA DE LA PANTALLA DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE  
 DISPONE DE LOS RESIDUOS DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA Y LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE

#### 1. CONTENIDOS CURRICULARES DE LA COMPETENCIA

CÓDIGO:	VERSIÓN DE LA NCL	DENOMINACIÓN
291301045	1	OPERAR EL EQUIPO PARA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
DURACIÓN ESTIMADA PARA EL LOGRO DEL APRENDIZAJE (en horas)		220 horas

#### 2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

##### DENOMINACIÓN

ESTANDARIZAR LAS VARIABLES DE PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN  
 UTILIZAR LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, PROTECCIÓN PERSONAL, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS DE IMPRESIÓN, SEGÚN EL REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL DE LA EMPRESA.  
 ALISTAR LOS MATERIALES, INSUMOS REQUERIDOS PARA EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA DE ACUERDO CON LO PLANTEADO EN LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
 REGISTRAR LAS NOVEDADES PRESENTADAS DURANTE LA OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS DE PRODUCCIÓN.  
 IMPLEMENTAR EL PLAN DE CONTINGENCIA DE ACUERDO CON LA EVENTUALIDAD PRESENTADA Y LA NORMATIVIDAD ESTABLECIDA EN LA EMPRESA.  
 PRODUCIR MATERIAL IMPRESO SERIGRÁFICO TENIENDO EN CUENTA EL EQUIPO, HERRAMIENTAS Y LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

### 3. CONOCIMIENTOS

#### 3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

SUSTRATOS: DEFINICIÓN, IDONEIDAD PARA LA IMPRESIÓN, CARACTERÍSTICAS FÍSICAS (BRILLO), USOS, APLICACIONES, MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE DE MATERIALES PARA IMPRESIÓN: DEFINICIÓN, MÉTODOS, CUIDADOS.

INSUMOS PARA EL PROCESO DE IMPRESIÓN: DEFINICIÓN, MARCOS, TINTAS, DISOLVENTES, SOLVENTES, ADITIVOS, PEGANTES, ELEMENTOS PARA LIMPIEZA, PRODUCTOS DE ACABADO.

HERRAMIENTAS: DEFINICIÓN, ESCOBILLÍN, ESPÁTULAS, LLAVES, ETC.

OPERACIÓN DE EQUIPOS: DEFINICIÓN, MECANISMOS DE IMPRESIÓN, DISPOSITIVOS DE SECADO, EQUIPOS PERIFÉRICOS, BANDAS DE CURADO, CABINAS ELECTROSTÁTICAS.

DOCUMENTOS: DEFINICIÓN, ORDEN DE PRODUCCIÓN, FICHAS TÉCNICAS, ESPECIFICACIONES, MANUALES, NORMAS, CATÁLOGOS, PROCEDIMIENTOS, CARACTERÍSTICAS, METODOLOGÍA, USOS E IMPORTANCIA.

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIÓN, NORMATIVIDAD VIGENTE, POLÍTICAS INSTITUCIONALES, IMPLEMENTACIÓN DE PLANES Y PROGRAMAS.

#### 3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

ALISTAR LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPOS E INSUMOS REQUERIDOS PARA EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA, DE ACUERDO CON LO PLANTEADO EN LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.

VERIFICAR LA CANTIDAD DE LOS MATERIALES E INSUMOS REQUERIDOS PARA EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DE LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.

MANEJAR LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA AJUSTÁNDOLOS DE ACUERDO CON LA NECESIDAD DEL TRABAJO A IMPRIMIR Y EL MANUAL DE FUNCIONAMIENTO DEL PROVEEDOR DE LA MÁQUINA Y/O HERRAMIENTA.

REPORTAR LAS NOVEDADES (FALLAS TÉCNICAS DE MÁQUINAS, PARÁMETROS DE CALIDAD DE LOS MATERIALES Y CONTINGENCIAS) EN LOS REGISTROS ESTABLECIDOS.

UTILIZAR LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, PROTECCIÓN PERSONAL, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS INDICADOS EN EL REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL DE LA EMPRESA.

APLICAR LOS PROCEDIMIENTOS DE PLAN DE CONTINGENCIA DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

### 4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

IDENTIFICA EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.

ALISTA LA MÁQUINA DE ACUERDO CON EL MANUAL DEL EQUIPO Y LAS NECESIDADES DE IMPRESIÓN.

DIAGNOSTICA PROBLEMAS RELACIONADOS CON EL ALISTAMIENTO DE LA MÁQUINA DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA TENIENDO EN CUENTA EL MANUAL DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

LIMPIA LA MÁQUINA ANTES Y DESPUÉS DEL PROCESO PRODUCTIVO APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

IDENTIFICA LOS MATERIALES A UTILIZAR EN EL PROCESO DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO EN LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN

FIJA LOS PARÁMETROS EN LA MÁQUINA SEGÚN SUSTRATO A IMPRIMIR

EVALÚA EL PRODUCTO PARA SU APROBACIÓN DE ACUERDO CON LA CALIDAD PLANTEADA EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN

EFFECTÚA LAS PRUEBAS SUPERFICIALES DE CALIDAD IDENTIFICANDO LOS DEFECTOS DEL PRODUCTO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

REPORTA LOS INCONVENIENTES PRESENTADOS CON EL EQUIPO Y LOS INSUMOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

ELABORA LOS INFORMES DE PRODUCCIÓN REQUERIDOS HACIENDO USO DE LAS TIC DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA

1. CONTENIDOS CURRICULARES DE LA COMPETENCIA		
CÓDIGO:	VERSIÓN DE LA NCL	DENOMINACIÓN
291301046	1	ALISTAR LA PANTALLA PARA LA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.
DURACIÓN ESTIMADA PARA EL LOGRO DEL APRENDIZAJE (en horas)		260 horas
2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE		
DENOMINACIÓN		
ELABORAR LA PANTALLA PORTADOR DE IMAGEN PARA LA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO A IMPRIMIR.		
REALIZAR EL MONTAJE DEL MARCO, TENSADO Y SELLADO DEL TEJIDO PARA LA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA CONSIDERANDO LAS ESPECIFICACIONES DEFINIDAS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.		
PROCESAR LA IMAGEN EN LA PANTALLA PORTADORA DE IMAGEN DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO A IMPRIMIR.		
SELECCIONAR EL MARCO Y EL TEJIDO PARA EL MONTAJE DE LA PANTALLA DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN		
CONTROLAR LAS VARIABLES DEL PROCESO DE MONTAJE, ELABORACIÓN Y PROCESAMIENTO DE LA IMAGEN SEGÚN LOS ESTÁNDARES DEFINIDOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.		
3. CONOCIMIENTOS		
3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS		
<b>SUSTRATOS:</b> CARACTERÍSTICAS, TIPOS, IMPORTANCIA, PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS, CONDICIONES AMBIENTALES, HERRAMIENTAS DE CONTROL. <b>MARCOS:</b> DEFINICIÓN, CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, TRATAMIENTO, CONTROL CALIDAD. <b>TEJIDO (MALLA):</b> DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS, TIPOS DE TEJIDOS, COMPOSICIÓN, SELECCIÓN DE TEJIDO, DENSIDAD DEL TEJIDO. <b>EQUIPO DE TENSADO:</b> DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, TIPOS. <b>TENSADO:</b> DEFINICIÓN, TIPOS, HERRAMIENTAS, CARACTERÍSTICAS, CONDICIONES, PARÁMETROS DE CALIDAD. <b>HERRAMIENTAS DE CONTROL PARA TENSADO:</b> TENSÍOMETRO. <b>PRODUCTOS QUÍMICOS PARA PREPARACIÓN DEL TEJIDO:</b> DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS, TIPOS, SELECCIÓN DE PRODUCTOS. <b>EMULSIONES FOTOSENSIBLES:</b> DEFINICIÓN, TIPOS, CLASES CARACTERÍSTICAS, PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS, SELECCIÓN DE EMULSIÓN. <b>EMULSIONADO:</b> DEFINICIÓN, TÉCNICAS, CONDICIONES TÉCNICAS, HERRAMIENTAS DE CONTROL (DENSÍMETRO, RUGOSÍMETRO, ELECOMETER). <b>EQUIPOS DE INSOLACIÓN:</b> DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, TIPOS, TIEMPOS DE EXPOSICIÓN, FUENTES DE LUZ, HERRAMIENTAS DE CONTROL (RADIÓMETRO). <b>GRABADO:</b> DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, VARIABLES. <b>HERRAMIENTAS DE CONTROL:</b> (CALCULADOR DE EXPOSICIÓN). <b>REVELADO:</b> DEFINICIÓN, TÉCNICAS DE REVELADO, PARÁMETROS DE REPRODUCCIÓN. <b>SECADO:</b> DEFINICIÓN, CONDICIONES, CARACTERÍSTICAS Y EQUIPOS. <b>RETOQUE:</b> DEFINICIÓN, MATERIALES, PARÁMETROS, TÉCNICAS.		

TÉCNICAS DEL PRODUCTO, FICHAS TOXICOLÓGICAS, CUIDADOS, ALMACENAMIENTO, TEORÍA DEL COLOR, CÓDIGOS PANTONE, HERRAMIENTAS PARA MEZCLAR TINTAS, MEDIDAS DE PESO, VOLUMEN, CONVERSIONES, PROPORCIONES Y PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACIÓN DE TINTAS. HERRAMIENTAS PARA PREPARACIÓN DE TONOS: DEFINICIÓN, CLASES, TIPOS, APLICACIONES IMPRESIÓN SERIGRÁFICA: DEFINICIÓN, MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPOS, APLICACIONES, TÉCNICAS, CUIDADOS, HERRAMIENTAS DE CONTROL. LEGISLACIÓN VIGENTE SOBRE SALUD Y SEGURIDAD OCUPACIONAL: DEFINICIÓN, NORMAS.

### 3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

SELECCIONAR EL MARCO TENIENDO EN CUENTA EL SUSTRATO A IMPRIMIR DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.  
INSPECCIONAR EL POSITIVO ADECUÁNDOLO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DADAS EN LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
ADECUAR EL SOPORTE DE PANTALLA PARA EL PROCESO DE EMULSIONADO DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
EMULSIONAR EL SOPORTE DE PANTALLA DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
REALIZAR EL MONTAJE DEL POSITIVO SOBRE EL SOPORTE DE PANTALLA DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
REALIZAR EL PROCESO GRABADO DE LA IMAGEN DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
REVELAR LA IMAGEN EN LA PANTALLA SEGÚN DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
VERIFICAR LAS CONDICIONES ÓPTIMAS DE LA PANTALLA PORTADORA DE IMAGEN DE ACUERDO CON LOS DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
BLOQUEAR LAS ÁREAS DE NO IMAGEN, SEGÚN DOCUMENTOS DE PRODUCCIÓN.  
REPORTAR LA INFORMACIÓN GENERADA DURANTE EL PROCESO EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.  
REALIZAR LA LIMPIEZA DEL ÁREA DE TRABAJO, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS HACIENDO USO DE LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y CUMPLIENDO CON LA REGLAMENTACIÓN DE LA EMPRESA.  
APLICAR LOS PROCEDIMIENTOS DE PLAN DE CONTINGENCIA DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS DE LA EMPRESA.

### 4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

SELECCIONA EL MARCO Y VERIFICA LAS CONDICIONES DE CALIDAD TENIENDO EN CUENTA EL SUSTRATO A IMPRIMIR Y LAS ESPECIFICACIONES DADAS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.  
SELECCIONA EL TEJIDO (MALLA) TENIENDO EN CUENTA EL SUSTRATO A IMPRIMIR Y LA TINTA A UTILIZAR DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN  
TENSA EL TEJIDO (MALLA) EN EL MARCO, VERIFICANDO TENSIONES DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN.  
SELLA LOS BORDES DEL MARCO REFORZANDO LA ADHERENCIA DEL TEJIDO AL MARCO DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA FICHA TÉCNICA.  
PREPARA EL TEJIDO DEL MARCO (DESENGRASAR-NEUTRALIZAR-SECAR) DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN.  
EMULSIONA EL TEJIDO DEL MARCO TENIENDO EN CUENTA LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO DE ACUERDO AL SUSTRATO A IMPRIMIR.  
VERIFICA CALIDAD DEL POSITIVO (PELÍCULA) Y CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.  
GRABA LA IMAGEN EN EL TEJIDO DEL MARCO TENIENDO EN CUENTA LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN Y EL EQUIPO DE INSOLACIÓN.  
REVELA LA IMAGEN GRABADA EN EL TEJIDO DEL MARCO TENIENDO EN CUENTA LAS CONDICIONES DE REPRODUCIBILIDAD DEL POSITIVO.  
RETOCA EL REVELADO BLOQUEANDO LAS ÁREAS DE NO IMAGEN CUMPLIENDO CON LOS PARÁMETROS DE

CALIDAD REQUERIDOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

ORGANIZA EL PUESTO DE TRABAJO SEGÚN LAS NORMAS DE SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE VIGENTE.

CUIDA EL MEDIO AMBIENTE EN LA EJECUCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE PREPARACIÓN DE LAS PANTALLAS DE ACUERDO CON LAS NORMAS AMBIENTALES.

ELABORA PLANES DE CONTINGENCIA COMO RESPUESTA A LA DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE PROBLEMAS TENIENDO EN CUENTA LAS POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN.

ELABORA LOS INFORMES DE PRODUCCIÓN REQUERIDOS USANDO LAS NUEVAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN.

#### 1. CONTENIDOS CURRICULARES DE LA COMPETENCIA

CÓDIGO:	VERSIÓN DE LA NCL	DENOMINACIÓN
291301056	1	MEZCLAR E IGUALAR TINTAS PARA IMPRESIÓN QUE CUMPLAN CON ESPECIFICACIONES PARA LA APLICACIÓN SOLICITADA.
DURACIÓN ESTIMADA PARA EL LOGRO DEL APRENDIZAJE (en horas)		120 horas

#### 2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

##### DENOMINACIÓN

ALISTAR HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y ÁREAS DE TRABAJO TENIENDO EN CUENTA LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS ESPECIFICADOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

REALIZAR PROCESOS DE MEDICIÓN DE IMPRESIONES SEGÚN LOS CRITERIOS TÉCNICOS DE PRODUCCIÓN.

ELABORAR MUESTRA FÍSICA (CONTRA MUESTRA) DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA PARA SU APROBACIÓN SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

DESARROLLAR LOS TONOS REQUERIDOS DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DEFINIDOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

#### 3. CONOCIMIENTOS

##### 3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

SUSTRATOS DE IMPRESIÓN: CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS, FÍSICAS Y QUÍMICAS.

TINTAS PARA IMPRESIÓN: CLASES DE TINTAS, CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS, COMPATIBILIDAD CON LOS DIFERENTES TIPOS DE SOLVENTES Y SUSTRATOS, USO Y MANEJO.

TINTAS E INSUMOS: FICHAS TÉCNICAS, DE SEGURIDAD Y TOXICOLÓGICOS.

ALMACENAMIENTO DE TINTAS E INSUMOS: DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, TÉCNICAS, REQUISITOS, CONDICIONES SICROMÉTRICAS Y ESTÁNDARES E IMPORTANCIA

TEORÍA DEL COLOR: DEFINICIÓN, PRINCIPIOS, GUÍAS DE COLOR.

COLORES: MUESTRAS FÍSICAS Y SU INTERPRETACIÓN.

DENSITOMETRÍA, COLORIMETRÍA Y ESPECTROFOTOMETRÍA: DEFINICIÓN, TÉCNICAS, EQUIPOS, INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS, APLICACIÓN DE RESULTADOS.

MEDIDAS DE PESO Y VOLUMEN: DEFINICIÓN, CLASIFICACIÓN, FACTORES DE CONVERSIÓN, APLICACIONES E INTERPRETACIÓN.

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS: DEFINICIÓN, CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS, PROCEDIMIENTOS DE MANEJO Y USO, CALIBRACIÓN, MANEJO DE APLICACIONES INFORMÁTICAS PARA FORMULACIÓN, PRODUCCIÓN, CONTROL DE CALIDAD, REGISTRO DE INFORMACIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

MEDICIÓN DE COLOR: INTERPRETACIÓN DE VALORES COLORIMÉTRICOS Y ESPECTROFOTOMÉTRICOS

Y TOLERANCIAS, CONDICIONES ESTÁNDAR DE OBSERVACIÓN, FUENTES DE LUZ NORMALIZADAS, CABINAS DE OBSERVACIÓN, ENTORNO.

INTERPRETACIÓN Y ESTIMACIÓN DE FÓRMULAS: PORCENTAJES, CÁLCULOS DE RENDIMIENTO, PROPORCIONES, PORCENTAJES DESPERDICIO.

MEZCLA DE TINTAS: FORMULACIÓN DE TONOS, COMPATIBILIDAD Y MÉTODOS PARA LA PREPARACIÓN MEZCLA.

MUESTRA DEL PROTOTIPO: DEFINICIÓN, IMPRESIÓN, EVALUACIÓN DE LA IMPRESIÓN, AJUSTES Y ARCHIVO DE MUESTRAS.

MUESTRA DE TINTAS: MÉTODO DE TOMA Y ALMACENAMIENTO DE MUESTRA.

ANÁLISIS DE RESULTADOS: REGISTRO DE DATOS, DILIGENCIAMIENTO DE FORMATOS ANÁLOGOS Y/O DIGITALES, CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES EN LA ELABORACIÓN DEL PROTOTIPO.

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIÓN, NORMATIVIDAD VIGENTE, POLÍTICAS INSTITUCIONALES, IMPLEMENTACIÓN DE PLANES Y PROGRAMAS.

### 3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

IDENTIFICAR EL TIPO DE PROCESO, MATERIALES E INSUMOS REQUERIDOS EN EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA.

DETERMINAR MAQUINARIA, HERRAMIENTAS, EQUIPOS E INSUMOS REQUERIDOS PARA EL PROCESO DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA.

SOLICITAR LA MAQUINARIA, HERRAMIENTAS, EQUIPOS E INSUMOS REQUERIDOS PARA EL PROCESO DE ESTAMPACIÓN SERIGRÁFICA.

VERIFICAR QUE LAS TINTAS E INSUMOS PARA LA PREPARACIÓN DEL COLOR SOLICITADO CORRESPONDEN A LAS SOLICITADAS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

OPERAR LAS HERRAMIENTAS Y EQUIPOS REQUERIDOS PARA LA MEZCLA DE LAS TINTAS DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES DADAS POR EL FABRICANTE.

DOSIFICAR LAS TINTAS E INSUMOS EN LA PROPORCIÓN REQUERIDA POR LA FÓRMULA ESTABLECIDA.

REALIZAR LA MEZCLA SIGUIENDO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA HASTA GARANTIZAR SU HOMOGENEIDAD.

REGISTRAR LOS DATOS OBTENIDOS DURANTE EL PROCESO DE MEZCLA Y DOSIFICACIÓN DE TINTA EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

OBTENER UNA MUESTRA DE LA MEZCLA DE TINTA DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

IMPRIMIR LA CONTRA MUESTRA CON LAS MEZCLAS PREPARADAS SOBRE EL SUSTRATO, GARANTIZANDO UN ESPESOR DE PELÍCULA SIMILAR.

COMPARAR LA CONTRA MUESTRA CON LA MUESTRA PATRÓN SIGUIENDO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

MEDIR EL COLOR IMPRESO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

AJUSTAR LA TINTA DE ACUERDO AL COLOR Y VISCOSIDAD SOLICITADOS EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

ROTULAR Y ALMACENAR LA MEZCLA FINAL DEL COLOR SOLICITADO DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

ALMACENAR LA MEZCLA OBTENIDA DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

ALMACENAR LAS TINTAS SOBRANTES DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES DADAS POR EL FABRICANTE EN LA FICHA TÉCNICA Y/O DE SEGURIDAD.

CLASIFICAR LOS DESPERDICIOS DEL PROCESO DE MEZCLA (TINTAS, SOLVENTES Y OTROS MATERIALES GENERADOS) Y DISPONERLOS DE ACUERDO A LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE.

CLASIFICAR LOS SOBRANTES DE MEZCLA (TINTAS, SOLVENTES Y OTROS MATERIALES GENERADOS) DE ACUERDO A LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE

REGISTRAR LA INFORMACIÓN OBTENIDA DURANTE EL PROCESO EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

LIMPIAR LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADAS, PARA SU USO POSTERIOR.

REALIZAR EL MANTENIMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO, EL USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y DE EQUIPOS Y HERRAMIENTAS CUMPLIENDO CON LA REGLAMENTACIÓN DE LA EMPRESA.

#### 4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

IDENTIFICA EL TIPO DE PROCESO, MAQUINARIA, HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS REQUERIDOS EN EL PROCESO DE PREPARACIÓN DE TONOS. TENIENDO EN CUENTA LAS ORDENES DE PRODUCCIÓN VERIFICA QUE LAS TINTAS E INSUMOS PARA LA PREPARACIÓN DEL COLOR SON LAS REQUERIDAS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

OPERA LAS HERRAMIENTAS Y EQUIPOS REQUERIDOS PARA LA MEZCLA DE LAS TINTAS DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES DADAS POR EL FABRICANTE.

DOSIFICA LAS TINTAS E INSUMOS EN LA PROPORCIÓN REQUERIDA POR LA FÓRMULA ESTABLECIDA GARANTIZANDO SU HOMOGENEIDAD DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA.

REGISTRA LOS DATOS OBTENIDOS DURANTE EL PROCESO DE MEZCLA Y DOSIFICACIÓN DE TINTA EN LOS FORMATOS PREDETERMINADOS SEGÚN POLÍTICA DE LA EMPRESA.

OBTIENE UNA MUESTRA DE LA MEZCLA DE TINTA DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

IMPRIME LA CONTRA MUESTRA CON LAS MEZCLAS PREPARADAS SOBRE EL SUSTRATO, GARANTIZANDO UN ESPESOR DE PELÍCULA SIMILAR DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA.

COMPARA LA CONTRA MUESTRA CON LA MUESTRA PATRÓN SIGUIENDO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

MIDE EL COLOR IMPRESO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

AJUSTA LA TINTA AL COLOR Y VISCOSIDAD SOLICITADOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

ROTULA Y ALMACENA LA MEZCLA FINAL DEL COLOR SOLICITADO, DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.

ALMACENA LA MEZCLA OBTENIDA Y LAS TINTAS SOBRANTES DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA Y LA FICHA TÉCNICA Y/O DE SEGURIDAD RESPECTIVA.

CLASIFICA LOS DESPERDICIOS DEL PROCESO DE MEZCLA (TINTAS, SOLVENTES Y OTROS MATERIALES GENERADOS) Y DISPONERLOS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL VIGENTE.

LIMPIA LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADAS, PARA SU USO POSTERIOR DE ACUERDO CON LOS MANUALES DEL FABRICANTE Y LA POLÍTICA DE LA EMPRESA.

REGISTRA LA INFORMACIÓN OBTENIDA DURANTE EL PROCESO DE ACUERDO CON LAS NORMAS Y PROCEDIMIENTOS.

### CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Autor	LUZ MERY ZAPATA	INSTRUCTORA- CENTRO NACIONAL TEXTIL	CENTRO TECNOLÓGICO DE GESTIÓN INDUSTRIAL. REGIONAL ANTIOQUIA	01/02/2010
Autor	RICARDO CAICEDO	INSTRUCTOR SERIGRAFIA- CENTRO PARA LA INDUSTRIA GRAFICA	CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRAFICA. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	01/02/2010